

PL

FRESATRICI AUTOLIVELLANTI

BREVETTO
SIMEX

Fresatura di spessori predefiniti di asfalto e cemento.



■ **Create per rimuovere l'intero strato di asfalto o cemento in preparazione di successivo scavo, o per la scarifica della superficie ammalorata per il conseguente ripristino.**

Progettate per fresare sezioni predefinite su superfici dure e compatte quali asfalto e cemento.

Le frese autolivellanti Simex PL danno la possibilità di riutilizzare il materiale scarificato per il successivo riempimento dello scavo.

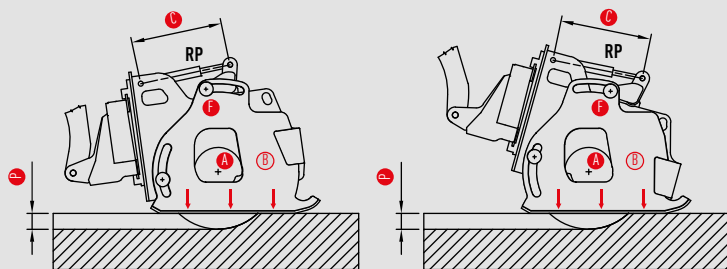
Massimo rendimento idraulico e meccanico grazie ai motori idraulici a pistoncini, alla tecnologia Simex sviluppata sui tamburi ed alla stabilità garantita dal sistema AUTOLIVELLANTE.

BREVETTO
SIMEX



■ **Sistema di Autolivellamento: Profondità di fresatura costante, sempre.**

L'autolivellamento al piano di lavoro garantisce una profondità costante di fresatura in qualsiasi condizione, indipendentemente dal profilo del suolo e dalla posizione dell'attrezzatura rispetto alla macchina motrice. Le slitte laterali della fresa si allineano automaticamente al piano da fresare su cui si adagiano dando la massima stabilità.



Il regolatore di profondità **RP** (meccanico o idraulico) muove in alto e in basso il fulcro **F** determinando la profondità di lavoro **P**.

Se la fresatrice non è orizzontale al suolo, la fiancata laterale **B** ruota in avanti o indietro rispetto all'asse virtuale **A**.

Le slitte laterali si pongono così sempre aderenti al suolo e la profondità di lavoro **P** rimane fissa e costante durante l'avanzamento.

La profondità di lavoro **P** può essere variata solo modificando la corsa **C** del regolatore di profondità **RP**.

■ **Le slitte si muovono indipendentemente l'una dall'altra**

seguendo perfettamente il piano di lavoro, sia a destra che a sinistra. La regolazione indipendente della profondità sui lati destro e sinistro, combinata al sistema autolivellante consente di ottenere piani perfetti con passate affiancate.



■ **Non più problemi di visibilità per l'operatore.**

L'operatore non si deve più preoccupare dei problemi derivati dalla scarsa visibilità dell'area di lavoro, perché la profondità di fresatura ottenuta grazie all'autolivellamento è esattamente e costantemente quella impostata.

■ **Piani perfetti con passate affiancate.**

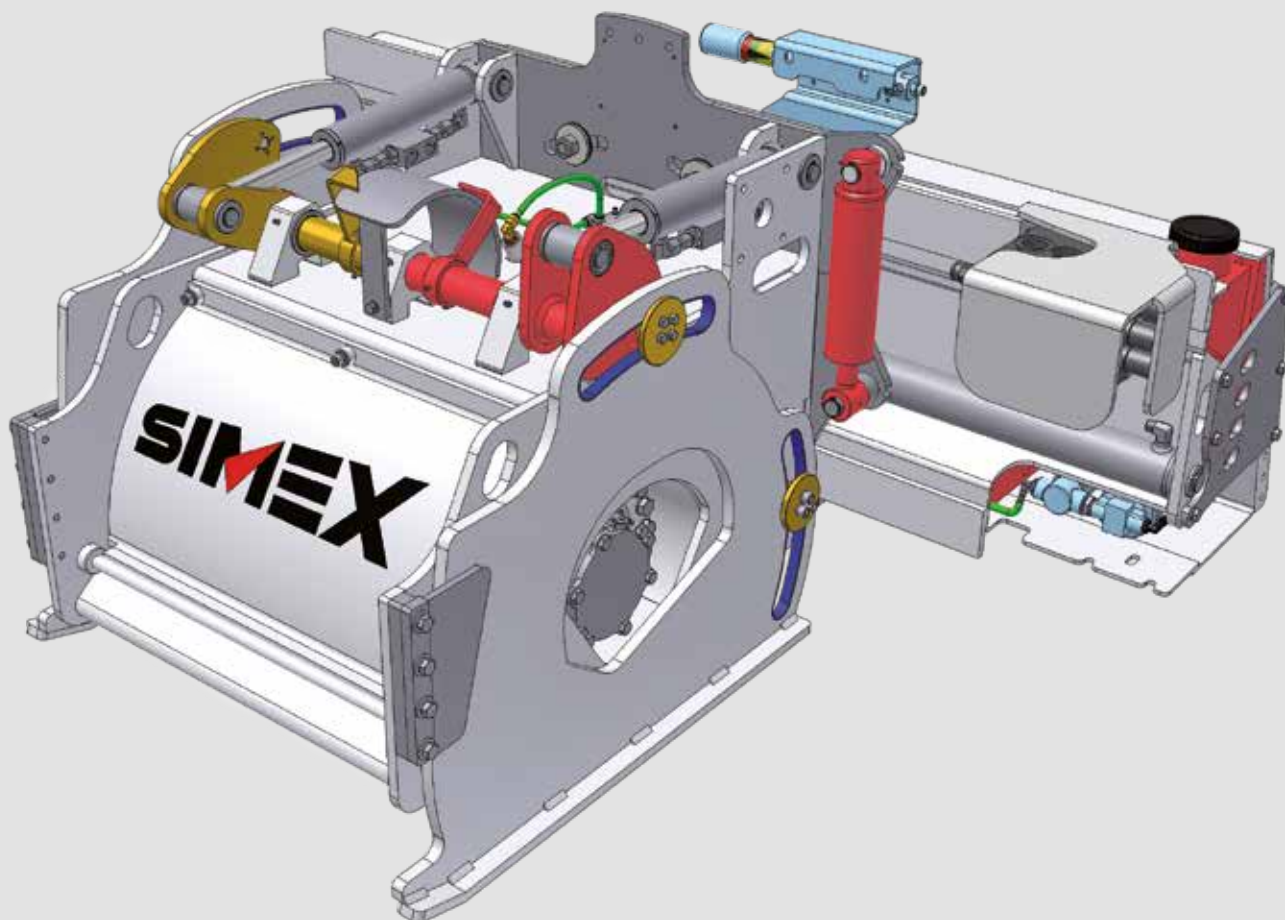
Perfetto livellamento al piano di fresatura ottenibile da passate affiancate con totale assenza di gradini.

■ **Massima stabilità e assenza di vibrazioni.**

La sicurezza del sempre perfetto appoggio a terra è garanzia di massima stabilità.

■ **Perfetto contenimento del materiale fresato.**

Aderendo le slitte perfettamente al suolo, impediscono fuoriuscita o lancio di materiale fresato.



■ Sistema autolivellante

Slitte sempre parallele al suolo, profondità di fresatura costante, sempre.

BREVETTO
SIMEX

■ Regolazione della profondità indipendente sui lati destro e sinistro.

Regolazioni meccaniche o idrauliche (optional).
Indicatore di profondità destra e sinistra.

■ Inclinazione trasversale.

Autolivellante al suolo con sistema a molla di ritorno alla posizione orizzontale
Posizionamento idraulico (optional) con possibilità di movimento flottante.

■ Traslatore laterale idraulico

(meccanico per PL 25.10, PL 35.15 e PL 40.15).
Uso in posizione centrale oppure laterale, verso destra per fresare a filo muro.

■ **Valvole elettroidrauliche** azionabili dal posto operatore per comando regolazioni anche con collegamenti a macchina motrice a 3 linee (anche con tamburo fresa in azione).

■ Tamburi di diverse larghezze e disposizione denti per asfalto o cemento.

■ **Tamburo multidenti** per fresatura superficiale, con precisione millimetrica grazie al sistema autolivellante che mantiene costante la profondità di lavoro, ideale per la rimozione di segnaletica orizzontale o per la creazione di bande sonore.

■ Impianto acqua con serbatoio integrato nel telaio.

Con elettropompa, filtro e nebulizzatori (disponibile anche serbatoio da mettere sulla macchina motrice).
Permette di abbattere la polvere che si sviluppa durante la fresatura.

BREVETTO
SIMEX



PERFORMER

BREVETTO
SIMEX

Performer, ottimizzatore di prestazioni.

Indica all'operatore come lavorare sempre con le attrezzature Simex al massimo della potenzialità (optional).



■ Si autoregola.

Il brevetto Simex consente al dispositivo di auto tararsi esattamente sulla pressione massima della macchina motrice su cui è installata l'attrezzatura.

■ Di facile lettura.

Indica all'operatore come lavorare sempre con le attrezzature Simex al massimo della potenzialità. Posizionato dove l'operatore lo può vedere continuamente senza distrarsi dalla guida, è realizzato con i differenti colori e una scala grafica risultando così di facile lettura.

**Con Performer si lavora meglio, di più e più velocemente,
e le attrezzature Simex non perdono mai efficienza.**

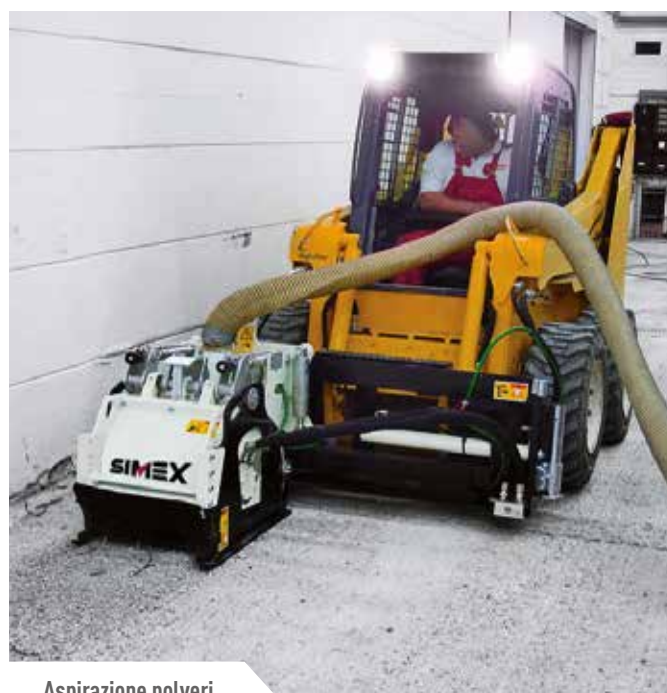




Uso su pala/terna



Fresatrice a flusso standard



Aspirazione polveri



Fresatura filo muro



Stabilizzatrice profondità 250 mm



Larghezza 1200 mm



Fresatura al lato dei binari del tram



Fresatura sotto al guard rail



DATI TECNICI

	FRESATRICI A FLUSSO STANDARD		FRESATRICI AD ALTO FLUSSO	
	PL 25.10	PL 35.15	PL 40.15	PL 45.20
Tamburo standard				
Larghezza	250	350	400	450
Profondità	0 - 70	0 - 110	0 - 150	0 - 150
Tamburi speciali				
Profondità max a larghezza ridotta	130	150	170	200
Regolazione profondità	destra e sinistra indipendenti meccanica - optional idraulica			
Traslazione laterale	mecc./idr.*	mecc./idr.*	mecc./idr.*	idraulica
Inclinazione trasversale	-	autom*	autom*	autom./idr.*
Inclinazione	-	16°*	16°	16°
Peso versione base	350	590	660	790
Peso versione con acqua integrata (1)	-	750	820	950
Portata olio richiesta	30 - 60	45 - 75	65 - 140	65 - 140
Pressione richiesta (2)	240 - 160	240 - 160	240 - 170	300 - 160
Impianto acqua antipolvere	kit per tetto minipala con elettropompa o Integrato nel traslatore con elettropompa			

(*) A richiesta

(1) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche della macchina motrice, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.



Nastro trasportatore - lo scavo rimane vuoto ed il materiale scaricato a lato



Fresatura superficiale - tamburo multidententi per irruvidimenti superficiali e rimozione segnaletica

FRESATRICI AD ALTA POTENZA PER								
FRESATURA			SCARIFICA		ALTA PROFONDITÀ	STABILIZZAZIONE		
PL 50.20	PL 60.20	PL 75.20	PL 1000	PL 1200	PL 40.35	PL 60.25	PL 100.25	
500	600	750	1000	1200	400	600	1000	mm
0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 130	0 - 130	100 - 350	0 - 230	0 - 230	mm
230	230	230	130	130	350	250	250	mm
destra e sinistra indipendenti meccanica - optional idraulica								
idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	
autom./idr.*	autom./idr.*	autom./idr.*	autom./idr.*	autom./idr.*	autom./idr.*	autom./idr.*	autom./idr.*	
16°	16°	16°	16°	16°	16°	16°	16°	
900	950	1050	1090	1210	1150	1200	1650	kg
1060	1110	1210	1250	1370	1310	1360	1810	kg
90 - 160	90 - 160	110 - 180	95 - 200	110 - 200	90 - 180	90 - 160	95 - 200	l/min
300 - 160	300 - 160	300 - 180	350 - 180	350 - 180	320 - 180	300 - 180	350 - 180	BAR
kit per tetto minipala con elettropompa o Integrato nel traslatore con elettropompa								

[2] La pressione deve essere inversamente proporzionale alla portata disponibile e viceversa.