

**PIASTRA VIBRANTE
MARCIA AVANTI
MOD.**

FPH 1650 – FPR 1650

batmatic

Modello

Matricola

batmatic	FP 1650	Aprile 2012 R01
----------	---------	-----------------

INTRODUZIONE

Grazie per avere scelto una piastra BATMATIC. La Vostra nuova piastra è uno strumento di lavoro utile ed affidabile.

Osservando le regole di sicurezza e le istruzioni allegate si preserva l'incolumità del personale e si mantiene funzionale ed efficiente la piastra.

Sostituire immediatamente i pezzi usurati o inefficienti. Sulle tavole in fondo al manuale troverete tutti i codici necessari per ordinare i pezzi di ricambio.

INDICE

REGOLE DI SICUREZZA PER PIASTRE VIBRANTI	5
SICUREZZA	5
SOLLEVAMENTO E TRASPORTO	5
MANUTENZIONE	6
CONTROLLO PERIODICO	6
INCENDIO	6
RISCHIO RESIDUO	6
MASSIMA INCLINAZIONE	7
FUNZIONAMENTO	7
USO PREVISTO	7
COMANDI	8
CONTROLLI PRIMA DELL'AVVIAMENTO	8
AVVIAMENTO DEL MOTORE (MANUALE)	8
ARRESTO DEL MOTORE (MANUALE)	8
OLIO MOTORE	8
FILTRO ARIA A SECCO	9
FILTRO ARIA A BAGNO D'OLIO	9
MANUTENZIONE	10
PROBLEMI, CAUSE E SOLUZIONI	11
LUBRIFICANTI	12
NUMERO GIRI MOTORE / VIBRATORE	12
DATI TECNICI	13
RUMOROSITÀ	13
VIBRAZIONI	13
DISEGNI ESPLOSI	14
GARANZIA	21

REGOLE DI SICUREZZA PER PIASTRE VIBRANTI

SICUREZZA

- Le piastre vibranti devono essere utilizzate da personale che:
 - abbia raggiunto la maggiore età;
 - sia ritenuto idoneo per costituzione fisica e capacità mentale;
 - sia addestrato e munito di qualifica riconosciuta dal datore di lavoro.Per utilizzare le piastre vibranti è necessaria l'autorizzazione del datore di lavoro.
- Le piastre vibranti vanno usate esclusivamente per lavori di compattazione in osservanza delle regole di sicurezza.
- Il personale che usa le piastre vibranti deve essere preventivamente informato circa le norme di sicurezza.
- Non utilizzare la piastra sotto l'effetto di droghe o alcolici.
- Gli addetti alle piastre devono essere muniti di cuffie protettive, guanti protettivi, scarpe antinfortunistiche e casco protettivo.
- Non influenzare o annullare l'efficienza delle componenti di comando e di manovra della piastra.
- Non abbandonare mai i comandi della macchina durante la compattazione.
- Prima di ogni sosta di lavoro posizionare la macchina a motore spento in un luogo ove non rechi pericolo.
- Immettere carburante a motore spento. Evitare fuoriuscite sulle parti calde del motore e nelle vicinanze della piastra.
- Si consiglia di non fumare quando si utilizza la piastra e di tenere la macchina lontana da fiamme libere.
- Controllare sempre la tenuta dal tappo del serbatoio. Se è presente il rubinetto per il carburante, chiuderlo quando la macchina è a motore spento.



ATTENZIONE

Se il serbatoio è difettoso sostituirlo immediatamente. Un serbatoio in cattive condizioni potrebbe esplodere.

- Non utilizzare la piastra in ambienti dove siano presenti esalazioni gassose.
- Non utilizzare la piastra in ambienti chiusi dove non sia garantito un sufficiente ricambio d'aria.
- Utilizzare indumenti antinfortunistici che non intralcino il lavoro.
- In prossimità di pendii o dislivelli fare attenzione che la piastra non si rovesci.
- Quando si compatta in retromarcia e in luoghi ristretti, l'operatore deve tenersi a lato del manico per evitare di inciampare.
- Operare sempre in condizioni sicure per evitare incidenti alla persona.
- Lavorare in condizioni di massima stabilità.
- Le ruote per il trasporto delle macchine servono solo per spostamenti in cantiere, in tutte le altre situazioni vanno tolte.
- Le piastre vibranti vanno utilizzate in ottemperanza delle norme di sicurezza.
- Accertarsi sempre del corretto funzionamento dei comandi e dei dispositivi di sicurezza.
- Se si riscontrano malfunzionamenti arrestare immediatamente il motore ed informare i responsabili del cantiere.

SOLLEVAMENTO E TRASPORTO

- Non sollevare la piastra quando è in moto.
- Verificare che i punti di sollevamento non siano danneggiati.
- Per le operazioni di carico e scarico agganciare la piastra agli appositi punti di sollevamento e utilizzare mezzi in grado di sopportarne il peso.
- Posizionare stabilmente gli scivoli e accertarsi del peso che possono sopportare. Evitare ribaltamenti imprevisti.

- Non trasportare la piastra a motore acceso.
- Fissare la piastra sui mezzi di trasporto in modo che non si ribalti e non scivoli.
- Per trasporti a lunga distanza svuotare completamente il serbatoio del carburante.

**ATTENZIONE**

Non sollevare la macchina per il manico.

MANUTENZIONE

- Utilizzare solo ricambi originali.
- Non alterare i dispositivi di funzionamento della piastra.
- Non modificare il regime di giri del motore.
- Non azionare il motore senza il filtro dell'aria montato.

**ATTENZIONE**

Ogni modifica apportata alla piastra senza il consenso della casa produttrice declina la stessa da ogni responsabilità e invalida ogni garanzia.

- Non eseguire manutenzioni alla macchina mentre è in movimento o mentre il motore è acceso.
- Dopo aver effettuato ogni riparazione o manutenzione ripristinare i dispositivi di sicurezza.

CONTROLLO PERIODICO

Per un corretto funzionamento è importante eseguire una manutenzione regolare sulla macchina.

INCENDIO

In caso di incendio alla macchina, utilizzare un estintore a polvere classe AB

RISCHIO RESIDUO

La piastra vibrante è progettata per assorbire gran parte delle vibrazioni. In base alle condizioni del terreno e ai tempi di esposizione, le vibrazioni avvertite al sistema mano-braccio potrebbero superare i livelli consigliati.

**ATTENZIONE**

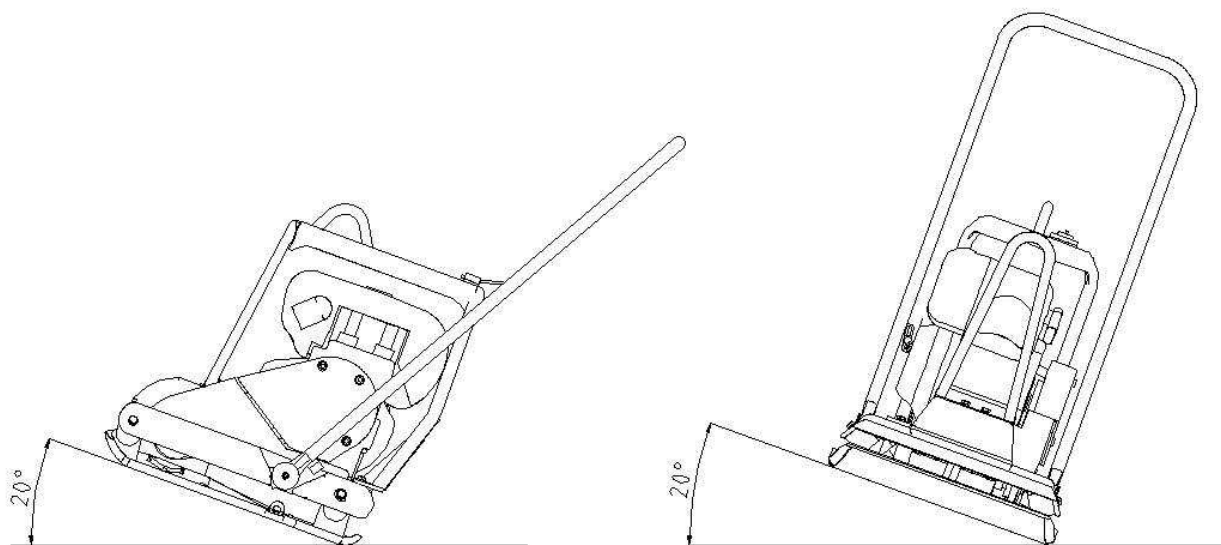
Evitare di utilizzare la piastra vibrante su terreni già compattati in precedenza

L'esposizione prolungata alle vibrazioni potrebbe provocare lesioni alle mani o ai polsi. Se si avvertono forti fastidi o dolori non utilizzare la macchina e consultare un medico prima di riprendere il lavoro

L'esposizione prolungata a forti rumori senza adeguate protezioni auricolari potrebbe causare danni permanenti all'udito.

Le suddette regole vanno abbinate alle direttive vigenti presso i Vostri cantieri.

MASSIMA INCLINAZIONE



FUNZIONAMENTO

La vibrazione necessaria per la compattazione e' generata da un albero eccentrico posizionato all'interno del vibratore.

L'eccentrico è azionato dal motore e il movimento e' trasmesso mediante la frizione centrifuga e la cinghia trapezoidale.

La frizione centrifuga a basso regime di giri del motore interrompe il movimento dell'eccentrico. L'acceleratore permette di variare il numero di giri del motore. La piastra vibrante deve essere utilizzata sempre con la leva dell'acceleratore in posizione "operativo".

Il supporto motore e la piastra di base sono collegati con 4 antivibranti per ridurre le vibrazioni all'operatore.

USO PREVISTO

La piastra vibrante modello FP1650 puo' essere utilizzata per la manutenzione di superfici asfaltate, per la posa di porfido e mattoni autobloccanti e per la compattazione leggera di qualsiasi tipo di terreno.

Utilizzare la piastra solo per il lavoro per cui è stata progettata.

COMANDI

CONTROLLI PRIMA DELL'AVVIAMENTO

- Leggere con attenzione il manuale di istruzioni prima di utilizzare la piastra
- Livello dell'olio del motore
Controllare il livello dell'olio mediante l'apposita asta di controllo. Se non c'è olio o se il livello è basso ripristinare fino a livello con olio di tipo SAE 15 W 40.
- Filtro aria
Assicurarsi che il filtro dell'aria sia pulito ed in buono stato. Se necessario pulirlo o sostituirlo.
- Carburante
Non utilizzare miscele o benzine sporche. Evitare infiltrazioni di sporcizia, polvere o acqua nel serbatoio del carburante.
Fare il pieno di carburante. Non versare carburante sul motore.

AVVIAMENTO DEL MOTORE (MANUALE)

- Aprire il rubinetto del carburante.
- Posizionare la leva dell'acceleratore fino a 3/4.
- Agire sulla leva dello starter per aprire l'aria (se presente).
- Agire sull'interruttore di accensione/spegnimento.
- Tirare l'autoavvolgente fino a raggiungere la compressione del motore, poi tirare con energia.



ATTENZIONE

Tirare con decisione la funicella fino all'accensione per evitare contraccolpi.

- Appena il motore si avvia agire sulla leva dello starter per chiudere l'aria (se presente).
- Fare riscaldare per qualche minuto il motore facendolo girare al minimo.
- La piastra inizierà a muoversi quando la leva dell'acceleratore sarà portata in posizione di esercizio.

ARRESTO DEL MOTORE (MANUALE)

- Posizionare l'acceleratore al minimo. Far girare il motore al minimo per alcuni minuti.
- Agire sull'interruttore di accensione/spegnimento.



ATTENZIONE

Non azionare l'interruttore di accensione/spegnimento quando la macchina è a pieno gas.

- Chiudere il rubinetto del carburante.

OLIO MOTORE

- Verificare il livello dell'olio mediante l'apposita asta di controllo. Se necessario rabboccare con olio SAE 15W40

Cambio Olio

- Effettuare lo scarico dell'olio con il motore ancora caldo.
- Procedere con il riempimento fino al livello indicato (Olio SAE 15W40).



ATTENZIONE

Impiegare olio con la viscosità e con le caratteristiche prescritte dal fabbricante del motore (vedi manuale motore).

FILTRO ARIA A SECCO



ATTENZIONE

Pulire regolarmente il filtro dell'aria per evitare danni al motore

- Aprire il filtro e togliere la massa filtrante.
- Battere leggermente e ripetutamente l'elemento su una superficie dura, in modo da eliminare la sporcizia in eccesso.
- Pulire l'elemento filtrante.
- Rimontare il filtro. Non accendere il motore senza il filtro dell'aria.

FILTRO ARIA A BAGNO D'OLIO



ATTENZIONE

Pulire regolarmente il filtro dell'aria per evitare danni al motore

- Aprire il filtro e togliere la massa filtrante superiore.
- Lavare la massa filtrante superiore con acqua e sapone.
- Pulire la vaschetta superiore.
- Rimontare la massa filtrante superiore.
- Rimuovere la massa filtrante inferiore.
- Lavare e asciugare la massa filtrante.
- Vuotare e pulire la vaschetta.
- Versare olio motore fino al livello indicato.
- Rimontare il filtro aria.



ATTENZIONE

Non usare benzina o solventi altamente infiammabili per pulire il filtro, potrebbero verificarsi incendi o esplosioni.



Non disperdere olio esausto, batterie, carburante ed altre sostanze pericolose nell'ambiente.

MANUTENZIONE

COMPONENTE	MANUTENZIONE	PERIODICITÀ
Filtro aria	Controllare il filtro e se è necessario pulirlo o sostituirlo. Controllare il livello dell'olio (solo per i modelli con filtro a bagno d'olio).	Giornaliera
Serbatoio carburante	Controllare la tenuta del tappo del serbatoio e se necessario sostituirlo.	
Motore	Controllare il livello dell'olio e se necessario aggiungerne.	
Motore	Controllare il numero di giri del motore.	
Vibratore (solo modelli a bagno d'olio)	Verificare la tenuta.	
Motore	Primo cambio olio.	Dopo 20 h
Motore	Pulire la candela di accensione.	Mensile
Cinghia trapezoidale	Controllare la tensione.	Mensile
Serbatoio carburante	Controllare il filtro carburante e se necessario sostituirlo.	Dopo 100 h
Motore	Cambio olio.	
Vibratore (solo modelli a bagno d'olio)	Controllare il livello dell'olio, se necessario aggiungerne.	Dopo 150 h
Vibratore (solo modelli a bagno d'olio)	Cambio olio.	Dopo 250 h

PROBLEMI, CAUSE E SOLUZIONI

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
Il motore gira regolarmente a regime ma la macchina non vibra	Si è rotta la cinghia di trasmissione	Sostituire la cinghia
	La cinghia è allentata perché consumata	
	Si è rotta la puleggia centrifuga	Sostituire la puleggia
Velocità di avanzamento ridotta o discontinua	I giri del motore non sono a regime	Verificare che durante il lavoro la leva dell'acceleratore sia in posizione "operativo" Regolare il numero di giri del motore con apposito strumento
	La cinghia di trasmissione è allentata	Tirare la cinghia di trasmissione, se necessario sostituirla
Il vibratore si scalda oltre i 90° (solo modelli a bagno d'olio)	C'è troppo olio nel vibratore	Ripristinare il livello dell'olio nel vibratore Successivamente controllare se il paraolio ha subito dei danni. Eventualmente sostituirlo
Il motore gira al minimo ma il vibratore non si ferma	Cattivo funzionamento della puleggia centrifuga	Riparare la puleggia ed eventualmente sostituirla
Il motore gira a fatica e il vibratore è rumoroso e si ferma o rallenta	Blocco meccanico nel vibratore (cuscinetti, albero)	Rimuovere la causa del blocco od eventualmente sostituire il vibratore
Il motore si spegne o non lavora a regime	Mancanza di carburante	Aggiungere carburante
	Mancanza di olio	Aggiungere olio
	Filtro aria sporco	Pulire il filtro aria o eventualmente sostituirlo
	Parti o circuito del motore danneggiati	Rivolgersi ad un centro di riparazione del motore

LUBRIFICANTI

	Modello	Quantità	Tipo
Vibratore	FP 1650	Vibratore a secco	
Motore	Tutti i modelli	Vedere libretto motore	SAE 15W40

NUMERO GIRI MOTORE / VIBRATORE

Modello	Motore	Vibratore
FP 1650	3500 – 3550	5350 – 5400



ATTENZIONE

Non tarare il numero di giri del motore con valori differenti da quelli presenti in tabella. Un errato numero di giri del motore provoca un cattivo funzionamento della macchina e la possibile rottura della stessa. La manomissione del numero di giri comporta la decadenza di ogni garanzia

DATI TECNICI

Modello	FPR1650	FPH1650
Dimensioni Piastra (Larg. x Lung.)	mm 500 x 560	
Peso operativo	Con dispositivo di sollevamento	Con rollbar ed impianto acqua
FPH1650	kg 88	kg 91
FPR1650	kg 87	kg 90
Velocità di avanzamento	25 m/min	
Max Pendenza superabile	20 %	
Frequenza	90 Hz	
Forza centrifuga	16 kN	
Trasmissione	Puleggia centrifuga / Cinghia	
Motore	Monocilindrico 4 tempi – raffreddato ad aria	
	Subaru EX 13	Honda GX 160
Potenza del motore	kW 3,2 (HP 4,3)	kW 4,0 (HP 5,5)
Cilindrata	126 cm ³	163 cm ³
Carburante	Benzina	
Consumo	1,5	
Capacità serbatoio	2,7 litri	3,1 litri

RUMOROSITÀ

La macchina è conforme alle disposizioni della direttiva 2000/14/CE, procedura I allegato VI

Livello di potenza sonora rilevato su un'apparecchiatura significativa **99** [dB(A)]

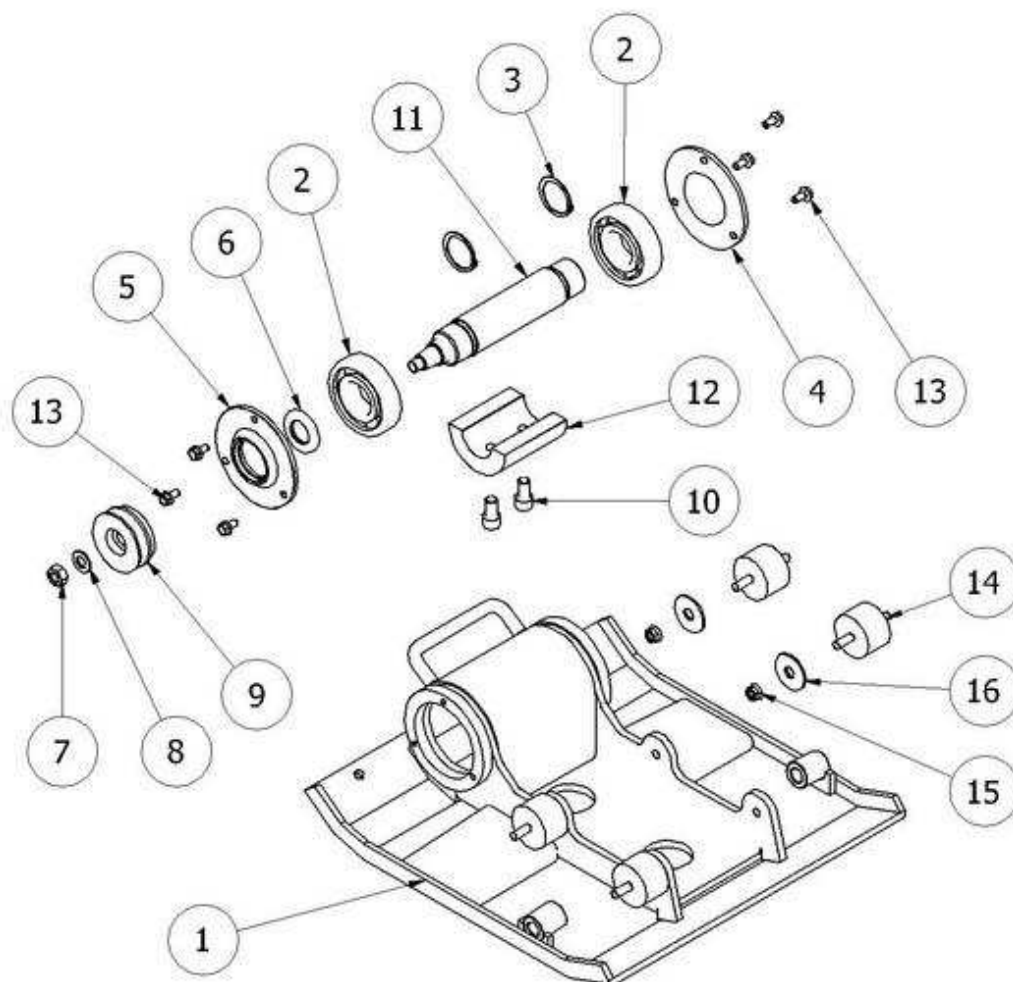
Livello di potenza sonora garantito **103** [dB(A)]

VIBRAZIONI

L'apparecchiatura è stata testata in conformità a quanto previsto dall'allegato D della norma prEN500-4:2001

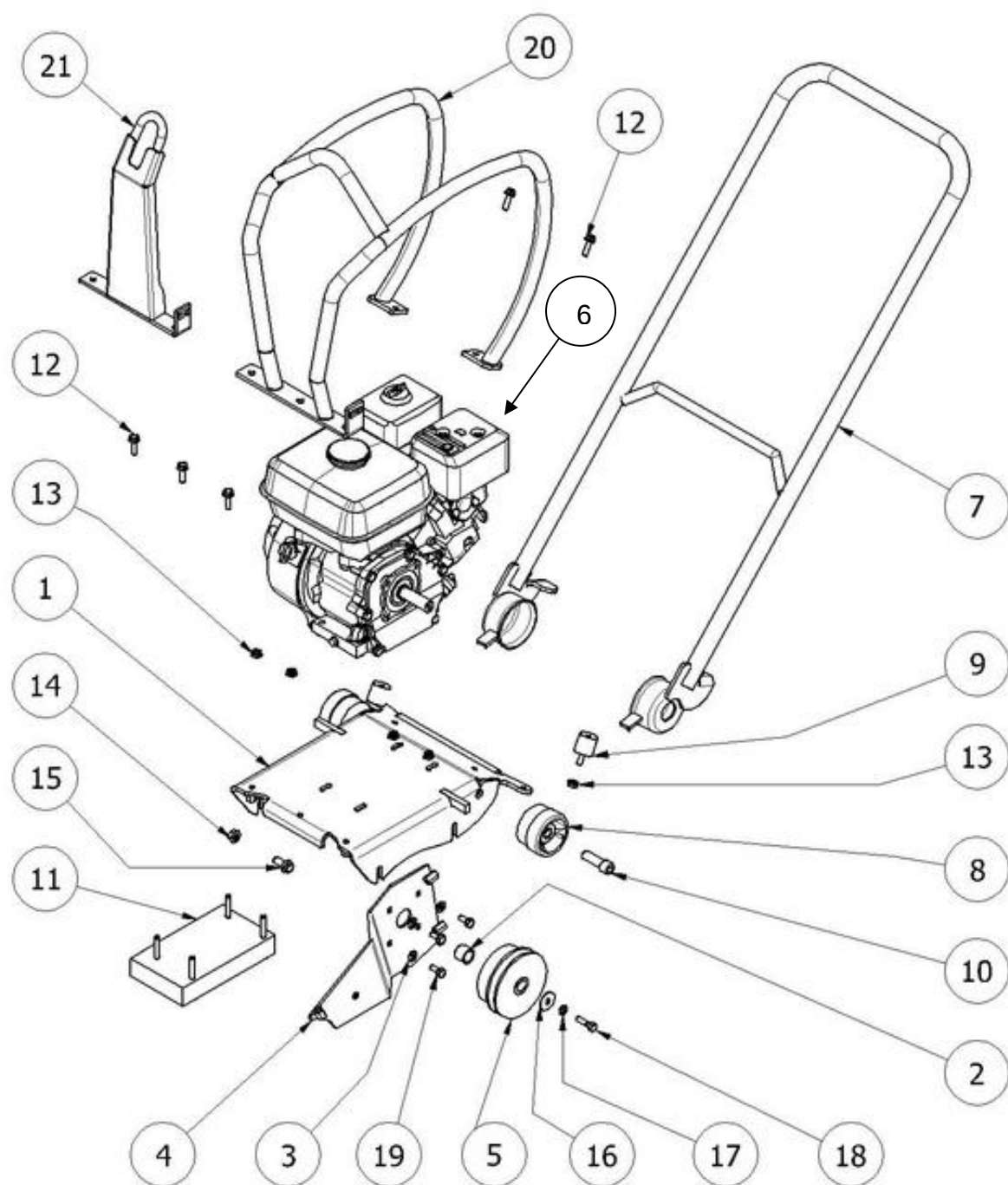
Il valore medio quadratico dell'accelerazione cui è sottoposto il sistema braccio-mano è risultato essere **9,2** m/s²

La piastra è stata testata su una superficie piana in "macadam", realizzato con ghiaia di frantoio non lavata avente diametro medio pari a 16 mm (con componenti aventi diametro compreso tra 10 mm e 20 mm)

DISEGNI ESPLOSI**VIBRATORE – PIASTRA DI BASE**

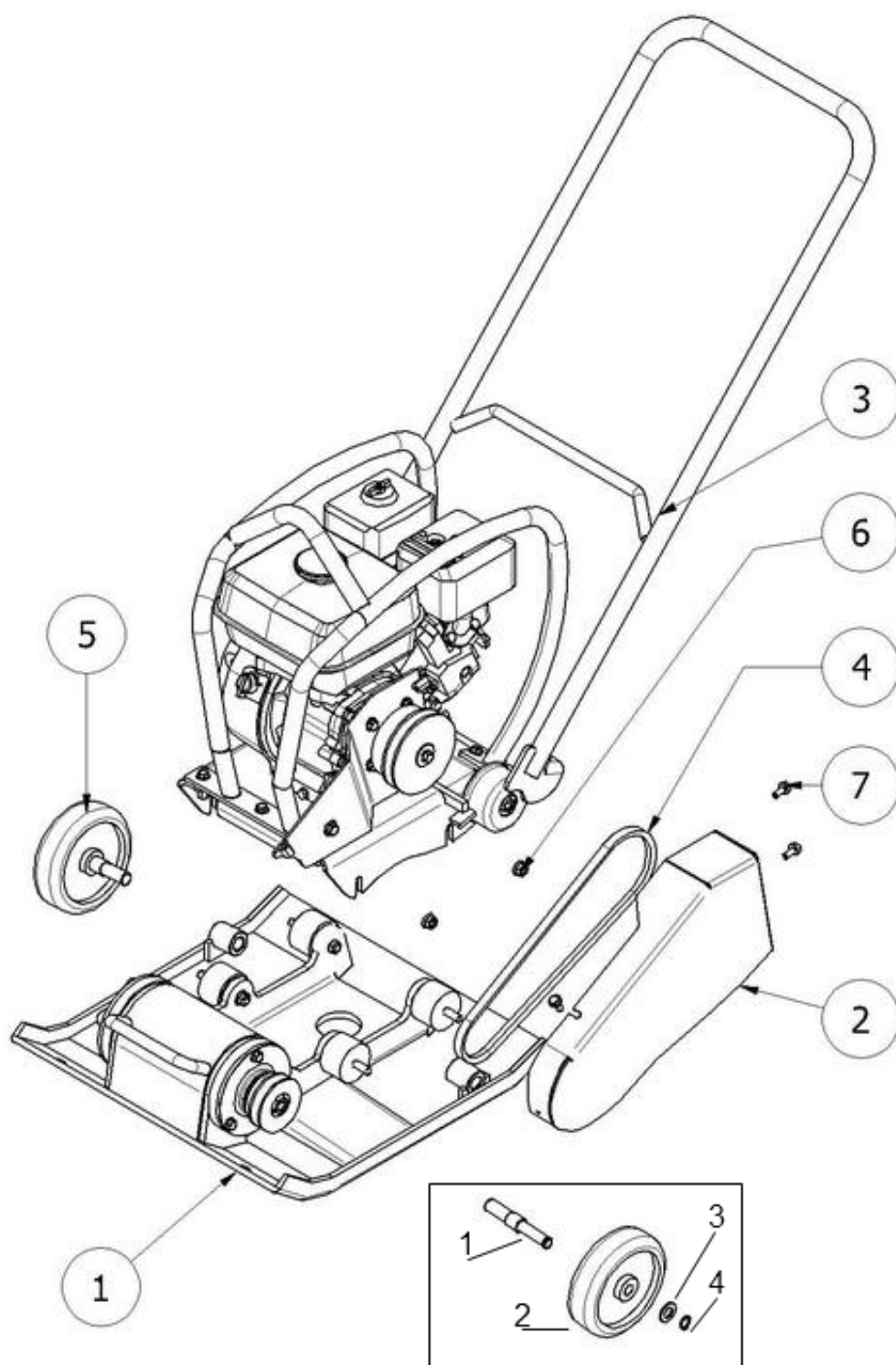
VIBRATORE – PIASTRA DI BASE

POS	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA'
1	560132	PIASTRA DI BASE FP1650	1
2	151106	CUSCINETTO NSK 6309 2RS C3 VV	2
3	151102	SEEGER E45 UNI 7435	2
4	560071	COPERCHIO VIBRATORE CIECO PER FP	1
5	560068	COPERCHIO VIBRATORE FORATO PER FP	1
6	131043	PARAOLIO 30X55X7 BA	1
7	151456	DADO M14 UNI5588	1
8	151472	ROND. M14 UNI 6592 ZN	1
9	560148	PULEGGIA VIBRATORE	1
10	151114	VITE CON ESAGONO INCASSATO M14X25	2
11	560090	ALBERO VIBRATORE FP	1
12	560167	MASSA VIBRATORE FP 16 KN	1
13	152040	VITE FLG DIN 6921 M8X16 8.8 ZN	6
14	131104	ANT.MM D57X37 M10X25 60 SH	4
15	151904	DADO FLANGIATO DIN 6923-M10	4
16	151154	RONDELLA M14X48	4

SUPPORTO MOTORE

SUPPORTO MOTORE

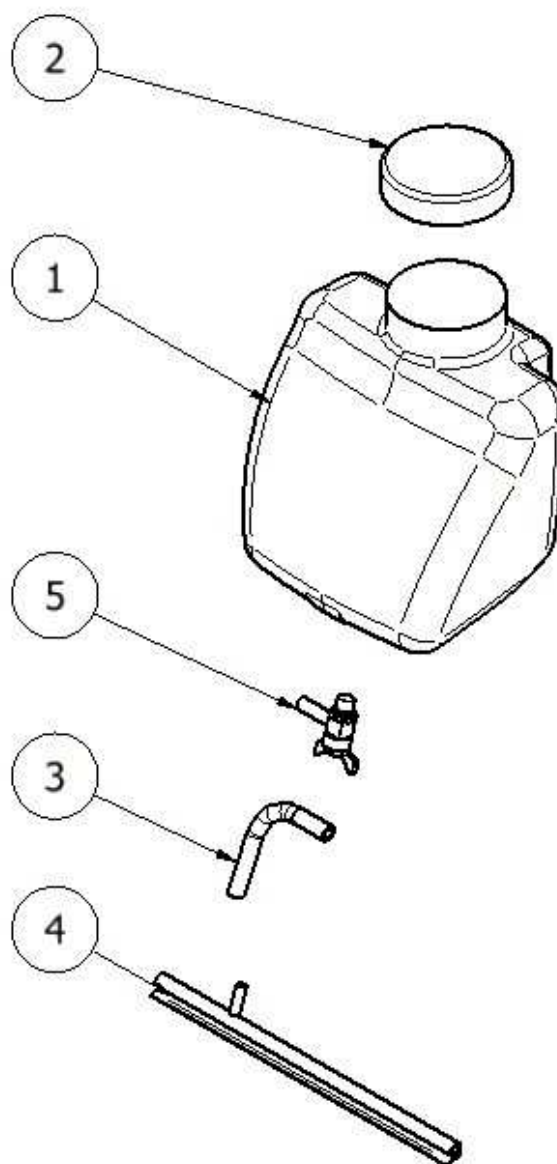
POS	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA'
1	560168	ASSIEME SOTTOMOTORE SALDATO FP	1
2	560149	DISTANZIALE PULEGGIA PER SOTTOMOTORE	1
3	151199	ROND. M 8 UNI 6592 ZN	4
4	560172	ASSIEME PORTA-CARTER SALDATO	1
5	152286	PUL. CENTR.19,05 TIPO IORI	1
6	181139	MOTORE HONDA GX 160	1
6	182273	MOTORE SUBARU EX 13	1
7	560176	ASSIEME MANICO SALDATO FP	1
8	560037	ANT.MANICO DIAM. 75 - 50 SH	2
9	131927	TAMPONE PM 30X20 M8X23 60 SH	2
10	151359	VITE TCEI M14X 45 12.9 UNI 5931	2
11	560152	ZAVORRA PER SOTTOMOTORE PER FP	1
12	152038	VITE TE FLG M8X25 8.8 ZN	5
13	151123	DADO FLANGIATO DIN 6923-M8	6
14	151904	DADO FLANGIATO DIN 6923-M10	1
15	152037	VITE TE FLG M10X25 8.8 ZN	1
16	152192	RONDELLA M8X32	1
17	151807	ROND. CONTACT 8(8.2X18X1.4)ZN	1
18	151122	VITE TE 5/16-24 UNF -1"1/4 UNF	1
19	151309	V TE 5/16-24X3/4" 8.8 UNF	4
20	560169	ASSIEME ROLLBAR X IMPIANTO ACQUA	1
21	560198	PARTICOLARE PER GANCIO DI SOLLEVAMENTO	1

COMPLESSIVO

COMPLESSIVO

POS	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA'
1	-----	ASSIEME PIASTRA DI BASE FP1650	1
2	560170	CARTER MOTORE	1
3	560154	ASSIEME SOTTOMOTORE COMPLETO	1
4	131030	CINGHIA A33	1
5	560203	RUOTA COMPLETA DI PERNO	2
6	151904	DADO FLANGIATO DIN 6923-M10	4
7	152040	VITE FLG DIN 6921 M8X16 8.8 ZN	3
1	560036	PERNO RUOTA	2
2	131212	RUOTA	2
3	151472	RONDELLA	2
4	151816	SEEGER	2

IMPIANTO ACQUA



IMPIANTO ACQUA

POS	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA'
1	132062	TANICA IMPIANTO ACQUA	1
2	132254	TAPPO TANICA D. 113	1
3	132205	TUBO IN GOMMA	0,15 mt
4	560190	TUBO IRRORATORE PER FP1650	1
4	560145	TUBO IRRORATORE PER FP 1650 (validità fino al 31/12/12)	1
5	152276	VALVOLA GAS RB9085 3/8-8	1
6	560175	DADO GAS 3/8 H15 CH 27 ZN (DENTRO ALLA TANICA)	1

GARANZIA

Il periodo di garanzia della vostra macchina Batmatic è di 1 anno (12 mesi) dalla data di acquisto

La garanzia Batmatic copre i difetti di montaggio, di progettazione e dei materiali

Sono esclusi dalla garanzia:

- 1) Danni causati da uso improprio della macchina, cadute o altri danni simili causati da errate procedure di montaggio o da operazioni di manutenzione errate
- 2) Alterazioni o riparazioni eseguite da personale non autorizzato da Batmatic
- 3) Spese di trasporto o di spedizione da o verso Batmatic o un centro autorizzato Batmatic, per riparazioni in garanzia
- 4) Materiali e/o ore di manodopera per rinnovare, riparare o sostituire componenti usurati
- 5) Motore e parti elettriche

Batmatic e/o qualsiasi centro autorizzato Batmatic, direttori o impiegati non saranno responsabili delle conseguenze o di altri danni, perdite o spese causate dall'impossibilità di utilizzare la macchina per qualsiasi scopo

Reclamo in garanzia

Tutte le richieste di garanzia devono essere prima dirette al distributore locale, sia per telefono, per fax, per email o tramite lettera

SI RACCOMANDA DI USARE SOLO RICAMBI ORIGINALI BATMATIC

Per la vostra sicurezza, per la sicurezza di terzi e per una maggior durata della vostra macchina

batmatic

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE

NOI

Batmatic srl
Via romitaggio 31
43010 Bianconese di Fontevivo (Parma) - Italia

DETENTORI DELLA DOCUMENTAZIONE TECNICA PRESENTATA
DICHIAIAMO SOTTO LA NOSTRA ESCLUSIVA RESPONSABILITA' CHE IL PRODOTTO

Tipo	Compattatore Marcia Avanti
Modello	() FPH1650
Potenza netta installata	kW 4,0
Numero di serie	() FPR1650
Potenza netta installata	kW 3,2
Numero di serie	
Marca	Batmatic
Uso previsto	Riparazione di superfici asfaltate
Livello di potenza sonora rilevato	99 [dB(A)]
Livello di potenza sonora garantito	103 [dB(A)]

E' CONFORME ALLE DISPOSIZIONI DELLA DIRETTIVA 2000/14/CE, PROCEDURA I ALLEGATO VI

ED E' CONFORME ANCHE ALLE DISPOSIZIONI DELLE SEGUENTI DIRETTIVE:

2006/42/CE
EN 500-1
EN 500-4

E AUTORIZZIAMO

Saj Ferrante
Batmatic srl
Via romitaggio 31
43010 Bianconese di Fontevivo (PR)

A COSTITUIRE IL FASCICOLO TECNICO

Bianconese, li


.....
Saj Ferrante
Presidente

batmatic	FP 1650	Aprile 2012 R01
----------	---------	-----------------

batmatic

BATMATIC SRL

Via Romitaggio, 31

43010 Bianconese di Fontevivo (PR) - ITALIA

Tel.: +39 0521 619298 - Fax: +39 0521 619682

E – mail: info@batmatic.com

www.batmatic.com