DIECI



PEGASUS ESSENTIAL

50.18 | 50.18-R



dieci.com

PRESTAZIONI

Modello macchina	Pegasus 50.18	Pegasus-R 50.18
Portata massima	4999 kg (11021 lb)	4999 kg (11021 lb)
Altezza massima di sollevamento	18 m (59,1 ft)	18 m (59,1 ft)
Sfilo massimo orizzontale	15,3 m (50,2 ft)	15,3 m (50,2 ft)
Angolo di brandeggio forche	133 °	133 °
Forza di strappo	5700 daN (12814 lbf)	6500 daN (14613 lbf)
Forza di traino	6500 daN (14613 lbf)	8300 daN (18659 lbf)
Massa a vuoto	14700 kg (32408 lb)	14700 kg (32408 lb)
Pendenza massima superabile	37 %	37 %
Velocità massima (riferita a ruote con diametro massimo ammesso)	30 km/h (18,6 mph)	24 km/h (14,9 mph)

BRACCIO

Modello macchina	Pegasus 50.18	Pegasus-R 50.18
Discesa	14,2 s	16,1 s
Sollevamento	20,6 s	18,1 s
Uscita	26 s	24,1 s
Rientro	17 s	19,4 s
Brandeggio avanti	3,8 s	4,3 s
Brandeggio indietro	2 s	3,7 s

MOTORE

Modello macchina	Pegasus 50.18	Pegasus-R 50.18
Marca	Perkins	Kubota
Potenza nominale	85,9 Kw (115 HP)	54,6 kW (73 HP)
@rpm	2200 rpm	2600 rpm
Potenza di picco	85,9 Kw (115 HP)	55,4 kW (74 HP)
@rpm	2200 rpm	2600 rpm
Funzionamento	4 tempi	4 tempi
Iniezione	Elettronica, Common Rail	Elettronica, Common Rail
Numero e disposizione cilindri	4, Verticali in linea	4, Verticali in linea
Cilindrata	3621 cm^3 (221 in^3)	3331 cm^3 (203 in^3)
Consumo	216 g/kWh (355,32 lb/Hp h)	228 g/kWh (375,06 lb/Hp h)
@rpm	1900 rpm	2600 rpm
Normativa emissioni	Stage V/Tier 4f	Stage V/Tier 4f
Trattamento gas di scarico	DOC+DPF+SCR (con AdBlue)	DOC+DPF
Sistema di raffreddamento	Liquido	Liquido
Aspirazione	Turbo compressore 16 valvole con aftercooler	Turbo compressore aftercooler
Filtro aria	Pre-riscaldo aria e prefiltro aria con separatore di polveri	Pre-riscaldo aria e prefiltro aria con separatore di polveri

TRASMISSIONE

Modello macchina	Pegasus 50.18	Pegasus-R 50.18
Tipo trasmissione	Idrostatica con pompa a portata variabile	Idrostatica con pompa a portata variabile
Motore idraulico	Idrostatico a variazione automatica continua	Idrostatico a variazione automatica continua
Inversione	Elettro-Idraulica azionabile con macchina in movimento	Elettro-Idraulica azionabile con macchina in movimento
Inching	A pedale per avanzamento controllato	A pedale per avanzamento controllato
Cambio	A 2 velocità servocomandato	A 2 velocità servocomandato

PONTI DIFFERENZIALI

Modello macchina	Pegasus 50.18	Pegasus-R 50.18
Tipo assali	2 sterzanti, con 4 riduttori epicicloidali	2 sterzanti, con 4 riduttori epicicloidali
Tipi di sterzatura	4 ruote / trasversale / 2 ruote	4 ruote / trasversale / 2 ruote
Assale anteriore	Rigido	Rigido
Assale posteriore	Oscillante	Oscillante
Frenatura di servizio	A bagno d'olio con servofreno su assale anteriore e posteriore con impianto idraulico sdoppiato	A bagno d'olio con servofreno su assale anteriore e posteriore con impianto idraulico sdoppiato
Frenatura di stazionamento	Ad azionamento negativo con comando elettrico	Ad azionamento negativo con comando elettrico

IMPIANTO IDRAULICO

Modello macchina	Pegasus 50.18	Pegasus-R 50.18
Tipo pompa idraulica	Pompa ad ingranaggi per idroguida e movimenti	Pompa a cilindrata variabile per idroguida e movimenti
Portata pompa idraulica	120 l/min (31,7 gal/min)	130 l/min (34,3 gal/min)
Pressione massima di esercizio	27 MPa (3916 psi)	27 MPa (3916 psi)
Comando distributore	Joystick 5in1 proporzionale	Joystick 5in1 proporzionale
Tipo distributore	Idraulico a 5 sezioni servocomandato a controllo elettronico, proporzionale "Load Sensing" con "Flow Sharing", 5 movimenti contemporanei con regolazione di velocità massima indipendente di ogni movimento.	Idraulico a 5 sezioni servocomandato a controllo elettronico, proporzionale "Load Sensing" con "Flow Sharing", 5 movimenti contemporanei con regolazione di velocità massima indipendente di ogni movimento.
Piedi stabilizzatori	4 piedi stabilizzatori indipendenti ad abbassamento idraulic	4 piedi stabilizzatori indipendenti ad abbassamento idraulic

RIFORNIMENTI

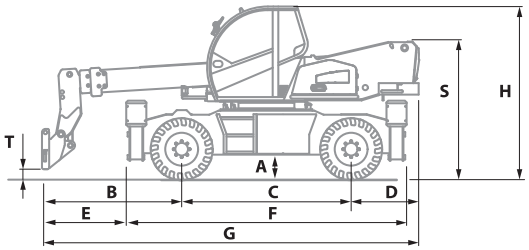
Modello macchina	Pegasus 50.18	Pegasus-R 50.18
Impianto idraulico (totale)	270 l (71,33 gal)	270 l (71,33 gal)
Serbatoio gasolio	180 l (47,55 gal)	180 l (47,55 gal)
Serbatoio AdBlue	19 l (5,02 gal)	-

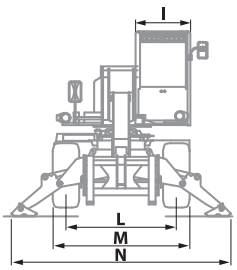
PNEUMATICI

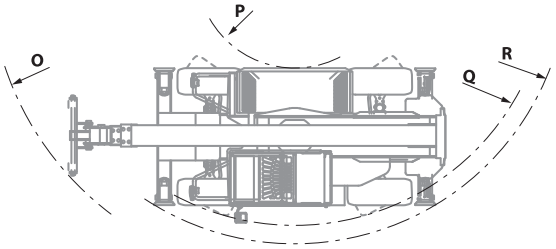
Modello macchina	Pegasus 50.18	Pegasus-R 50.18
Pneumatici standard	400/70x20" (405/70-20"; 16/70-20")	400/70x20" (405/70-20"; 16/70-20")

DIMENSIONI

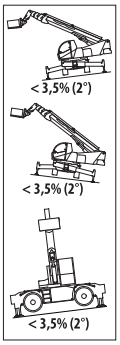
Modello macchina	Pegasus 50.18	Pegasus-R 50.18
A	310 mm (12,2 in)	310 mm (12,2 in)
B	2280 mm (89,8 in)	2280 mm (89,8 in)
C	2950 mm (116,1 in)	2950 mm (116,1 in)
D	1175 mm (46,3 in)	1175 mm (46,3 in)
E	1330 mm (52,4 in)	1330 mm (52,4 in)
F	4880 mm (192,1 in)	4880 mm (192,1 in)
G	6630 mm (261,0 in)	6630 mm (261,0 in)
H	3030 mm (119,3 in)	3030 mm (119,3 in)
I	980 mm (38,6 in)	980 mm (38,6 in)
L	1920 mm (75,6 in)	1920 mm (75,6 in)
M	2380 mm (93,7 in)	2380 mm (93,7 in)
N	4000 mm (157,5 in)	4000 mm (157,5 in)
O	5163 mm (203,3 in)	5163 mm (203,3 in)
P	1700 mm (66,9 in)	1700 mm (66,9 in)
Q	4430 mm (174,4 in)	4430 mm (174,4 in)
R	4750 mm (187,0 in)	4750 mm (187,0 in)
S	2420 mm (95,3 in)	2420 mm (95,3 in)
T	140 mm (5,5 in)	140 mm (5,5 in)

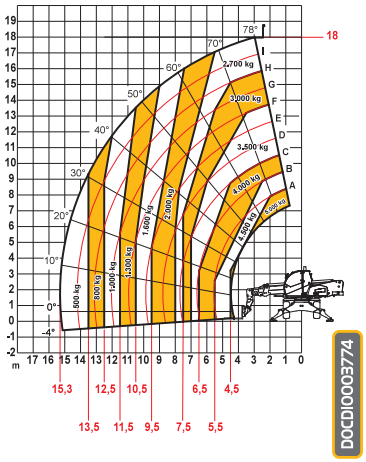






MAX
5000 kg





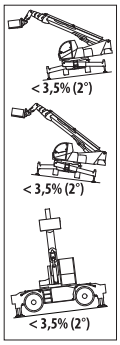
DOCDI0003774

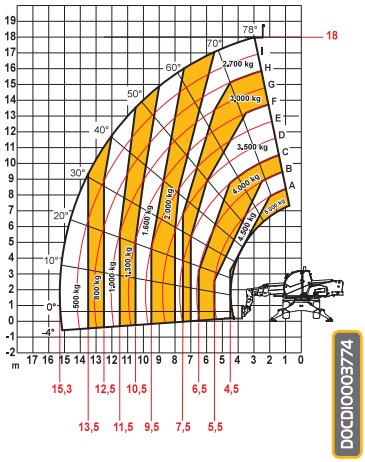


EN 1459-2 - ISO 10896-2 - ISO 22915-24

50.18

MAX
5000 kg





DOCDI0003774



EN 1459-2 - ISO 10896-2 - ISO 22915-24

50.18-R

DIECI s.r.l. Unipersonale - Via E. Majorana, 2-4 - 42027 Montecchio Emilia (RE) ITALY
Tel. +39 0522 869611 - Fax +39 0522 869791 - E-mail: info@dieci.com - **www.dieci.com**